

FICHA TECNICA ENCAMINAMIENTO PODOTACTIL



DESCRIPCIÓN

Los encaminamientos podotáctiles son elementos de señalización para suelo. Están diseñados para que todas las personas, sea cual sea su discapacidad, puedan acceder, utilizar de forma no discriminatoria, independiente y segura todos los espacios conectados por él.

Crean un itinerario orientativo por el que la persona se puede desplazar y llegar a una zona de interés para ella. Incluso puede utilizarse para advertir de posibles peligros como puede ser el arranque o fin de una escalera, obstáculos o cercanía de un andén...etc. Los itinerarios accesibles serán de un color y textura diferenciadas con el pavimento y no deslizantes.

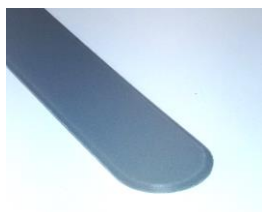
Se colocan de forma longitudinal en el recorrido y botones podotáctiles en la toma de decisiones.

FICHA TECNICA ENCAMINAMIENTO PODOTACTIL

CARACTERÍSTICAS GENERALES

MATERIAL SOPORTE

- Polipropileno transparente texturizado de 1,2 mm de espesor
- Adhesivo: Espuma acrílica gris 3M de doble cara espuma VHB RP32 de 0,8mm de espesor
- Espesor final: 2 mm (±10%)
- Colores: Negro, Gris y Amarillo
- Otros colores: A consultar
- Acabado (Opcional): Biselado de borde



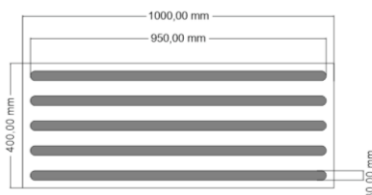
Encaminamiento longitudinal biselado



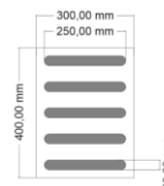
Punto de decisión biselado

DIMENSIONES

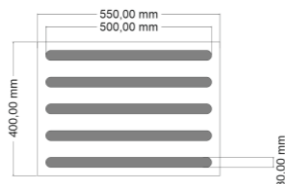
Longitudinal Grande: 400x1000mm compuesto por 5uds de 30x950mm (±10%)



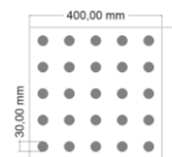
Longitudinal Pequeño: 400x300mm compuesto por 5uds de 30x250mm (±10%)



Longitudinal Mediano: 400x550mm compuesto por 5uds de 30x500mm (±10%)



Punto de decisión: 400x400mm compuesto por 25uds de 3mm de diámetro (±10%)



FICHA TECNICA ENCAMINAMIENTO PODOTACTIL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL MATERIAL SOPORTE

PROPIEDAD	VALOR
Acabado	Superficie fina en ambas caras
Espesor	1,2mm (±0,1-0,3mm)
Coefficiente térmico de expansión	10 ⁻⁴ /K 5-80°C

PROPIEDADES	MÉTODO	UNIDAD	VALOR
Resistencia a la tracción	ISO 527-2	MPa	35
Alargamiento	ISO 527-2	%	9
Módulo de elasticidad	ISO 527-2	MPa	1900
Módulo de flexión	ISO 178	MPa	1950
Resistencia al impacto Izod a 23°C	ISO 180	kJ/m ²	5
Resistencia al impacto Charpy a 23°C	ISO 179	kJ/m ²	9
Punto de fusión	ISO 3146	°C	165°C
Punto ablandamiento Vicat	ISO 306	50N-50°C/h	85°C
		10N-50°C/h	150°C
Temperatura de Deflexión Térmica	ISO 752	1.80 MPa-120°C/h	58°C
		0.45 MPa-120°C/h	100°C
Dureza Rockwell	ISO 2039-2	R-scale	96
Resistencia al desgarro	ASTM D1004	N/mm	>200

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DEL ADHESIVO

PROPIEDAD		UNIDAD	VALOR
Espesor		mm (±10%)	0,8
Adhesión de pelado	Sobre acero inoxidable	N/100mm	315
Tracción normal	Aluminio	kPa	585
Carga dinámica	Sobre acero inoxidable	kPa	515

FICHA TECNICA ENCAMINAMIENTO PODOTACTIL

INSTALACIÓN

Limpiar de polvo o de otros agentes que puedan existir previamente sobre la zona de pegado, evitando el uso de disolventes. Se recomienda usar una mezcla de alcohol isopropílico y agua al 50%.

No pegar el producto justo después de pintar el suelo; la pintura suele desprender vapores orgánicos durante el proceso de secado que atacan y destruyen el adhesivo. Por tanto, se deberá asegurar de que el suelo lleva por lo menos 48 horas de secado desde la aplicación de la pintura.

La temperatura óptima de aplicación se encuentra entre 21°C y 38°C. No es recomendada una aplicación con temperaturas inferiores a 10°C.

En las zonas rugosas no son recomendables para la instalación de encaminamientos, ya que se reduce la superficie de contacto de la zona adhesivada con respecto a la superficie de pegado.

No tocar la zona de adhesivo con la mano una vez retirado el papel soporte.

Asegurar en el momento de pegado la correcta adhesión de los extremos del producto sobre la superficie de pegado, aplicando una suficiente presión sobre ella misma.

Para su instalación, seguir los pasos indicados a continuación:

- 1- Colocar la plantilla sobre el suelo, en el lugar donde va a ser instalado el encaminamiento.
- 2- Retirar el papel soporte de cada una de las tiras o puntos de decisión y encajarlos sobre la plantilla. Presionar con la mano el producto hasta asegurarse de un correcto pegado.
- 3- Retirar la plantilla.



Con una correcta instalación y mantenimiento se puede garantizar una vida útil del producto de hasta 5 años.

ALMACENAJE, LIMPIEZA Y CONSERVACIÓN

La temperatura de trabajo no deberá ser superior a 45°C

La temperatura óptima de almacenaje estará entre 15 y 25°C y con una humedad de 10/50%

Métodos de limpieza: evite aplicar productos abrasivos. Se recomienda limpiarlos con agua y detergentes neutros.